



Farbssystem

2K - PUR – akrylátový lak 5741

**2 komponentní, hedvábně lesklý,
mechanicky vysoce odolný, pro vnější i
vnitřní použití s PUR tužidlem 5770**

Vlastnosti:

2 komponentní lak na akrylátové bázi. Hedvábně lesklý, rychle schnoucí, s vynikající přilnavostí a s obzvlášť odolným povrchem. Vysoce odolný vůči světlu, záření a povětrnosti, otěruvzdorný a odolný proti mnoha chemikáliím. Základní lak je možno tónovat v barevném systému Brillux.

Okruhy použití:

Pro lakování venku i uvnitř, např. na ocelové stavební díly a ocelové konstrukce, pozinkované stavební díly, popř. konstrukce. Uvnitř též na dřevěné materiály, např. MDF desky nebo melaminovou pryskyřici upravené plochy.

Popis materiálu:

Barevné tóny:

Uni odstíny RAL je možno tónovat v barevném systému Brillux. Další barevné odstíny na vyžádání.

Stupeň lesku: hedvábně lesklý

Báze materiálu:

Akrylátový lak, 2 komponentní

Viskozita při dodání (+20°C):

> 90s, DIN kelímek 4 mm

Bod vzplanutí: > + 23°C

EI. odpor: 3500 – 4500 kΩ

Hustota: cca 1,42 g/cm³

Balení: 1 kg, 2,5 kg, 10 kg
základní lak

Zpracování:

Poměr míchání:

5 hmotnostních dílů základního laku na 1 hmotnostní díl PUR tužidla 5770 (odpovídá cca 4:1 objemových dílů). Dbát na důkladné smíchání obou komponentů.

Namíchání:

Krátce před zpracováním smíchejte v uvedeném míchacím poměru základní lak a tužidlo. Poté přelijte do jiné nádoby a ještě jednou dobře promíchejte. Zabraňte vmíchání vzduchu. V případě potřeby nastavte PUR ředidlem 617 na konzistenci vhodnou pro stříkání.

Ředění:

Po namíchání možno ředit PUR ředidlem 617 dle způsobu aplikace nanášení.

Tónování:

Všechny barevné odstíny jsou mezi sebou mísitelné.

Snášitelnost:

Míchat pouze se stejnorodými a v tomto technologickém listu k tomu určenými materiály.

Nanášení:

2K– PUR akrylátový lak 5741 nanášet přednostně nástřikem. Ohraničené, filigránské stavební díly mohou být též nanášeny nátěrem.

Doba zpracovatelnosti (při + 20°C):

Cca. 6 – 8 hodin. Po ukončení doby zpracovatelnosti dále neředit a dále nezpracovávat. Vyšší teploty zkracují dobu zpracovatelnosti.

Spotřeba:

Vysokotlaké stříkání: cca 120 g/m² na jeden křížový postup.
Airless/ Air-mix stříkání: cca 160 g/m² na jeden křížový postup.
Přesnou spotřebu je možné zjistit pomocí zkoušky na daném podkladu.

Teplota zpracování:

Nezpracovávat pod +5°C teploty vzduchu a podkladu a stejně tak při vyšší vlhkosti vzduchu (≥ 80%). Vhodné při +15°C kondenzační teploty.

Čištění nářadí:

Po ukončení okamžitě PUR ředidlem 617.

Doba schnutí:

Na vzduchu (při 20°C, 65% rel. vlhkosti):

Povrchově suché po cca 30 minutách, nelepivé po cca 2 hodinách a dále zpracovatelné po cca 6-8 hodinách, proschlé po cca 16 – 24 hodinách. Vytvrdlé po cca 7 dnech. Při nižší teplotě a/nebo vyšší vlhkosti vzduchu se doba schnutí prodlužuje.

Schnutí v peci:

Dodržet cca. 30 minut vytěkávací dobu. Následně lak vypalovat při teplotě 80°C cca. 30 minut.

Skladování:

V chladu a suchu. Otevřená balení důkladně uzavřít.

Deklarace:

Upozornění: Nevdechovat mlhu vzniklou stříkáním.

Upozornění na nebezpečí:

Hořlavý. Dráždí oči.

Bezpečnostní pokyny:

Používat pouze v dobře větraných prostorách. Při vniknutí do očí důkladně vymýt vodou a kontaktovat lékaře. Nevdechovat plyny, kouř, výpary a aerosoly. Při nedostatečném odvětrání použít ochranný dýchací přístroj.

Třída ohrožení vody: WGK 2, dle VwVwS **Kód výrobku:** PU30

PUR tužidlo 5770

Vlastnosti:

Speciální tužidlo na bázi polyfunkčních alifatických isocyanátů.

Okruhy použití:

Pro namíchání s 2K - PUR akrylátovým lakem 5740 a s 2K – PUR akrylátovým lakem 5741 v odpovídajícím míchacím poměru.

Popis materiálu:

Barevné tóny: bezbarvý

Báze materiálu:

Alifatický polyisocyanát

Bod vzplanutí: > + 23°C

Hustota: cca 0,96 g/cm³

Balení: 200 g, 500 g, 1 kg
základní lak a tužidlo jsou dodávány zvlášť

Zpracování:

Poměr míchání:

5 hmotnostních dílů 2K – PUR akrylátového laku na 1 hmotnostní díl PUR tužidla 5770 (odpovídá cca 4:1 objemových dílů). Dbát na důkladné smíchání obou komponentů.

Skladování:

V chladu, suchu a chránit před mrazem. Otevřená balení důkladně uzavřít.

Deklarace:

Upozornění na nebezpečí:

Hořlavý. Dráždí oči.

Bezpečnostní pokyny:

Používat pouze v dobře větraných prostorách. Při vniknutí do očí důkladně vymýt vodou a kontaktovat lékaře. Nevdechovat plyny, kouř, výpary a aerosoly. Při nedostatečném odvětrání použít ochranný dýchací přístroj. Zabránit vniknutí do očí. Obsahuje Isocyanaty. Dbát na upozornění výrobce.

Třída ohrožení vody: WGK 2, dle VwVwS

Kód výrobku: PU30

Údaje pro stříkání:

Způsob	Otvor trysky mm/ couly	Úhel nástřiku	Tlak v barech	Ředění*	Viskozita*	Křížový postup
vysokotlaké	1,4 mm		3	cca 10%	40 – 45 s	1 – 1 ¹ / ₂
Airless	0,011–0,013" 0,28-0,33mm	40°	cca 150	cca 3%	50 – 60 s	1
Air - mix	0,23-0,33mm	40°	120 – 150 (materiál) 1-3(vzduch)	cca 3 %	50 – 60 s	1

* Měřeno výtokovým kelímkem dle DIN 53 211 při 4 mm a 20°C. Údaje o ředění slouží jen jako záchytné body. Platné je nastavení na DIN sekundy.

Provádění nátěru:

Příprava podkladu:

Podklad musí být suchý, pevný, čistý, drsný, nosný a nesmí obsahovat nesoudržné částice. Stávající vrstvy odzkoušet na vhodnost, nosnost a přilnavost. Zinkové a pozinkované plochy

důkladně očistit Univerzálním čističem 1032 dle technologického listu a obrousit. Hliník důkladně očistit, obrousit a odmastit. Plochy z plastů předupravit dle technologických listů. Intaktní základování popř. staré intaktní nátěry důkladně

obrousit. Neintaktní a nevhodné nátěry důkladně odstranit a dle předpisů zlikvidovat. Podklad dle požadavků základovat a/nebo opatřit mezinátěrem. Dbát na VOB díl C, DIN 18 363, odst. 3.

Nátěry na železo/ ocel, venku a uvnitř

Podklady	Základní nátěry	Mezinátěry	Konečný nátěr
Železo/ ocel, bez nátěru	2K - Epoxidový spojovací základ 855 (venku 2x)	V případě potřeby 2K – PUR akrylátový lak 5741	2K – PUR akrylátový lak 5741
Železo/ocel základované ¹⁾	Poškozená místa a celoplošně 2K - Epoxidovým spojovacím základem 855		
Hliník, zinek a pozinkované stavební díly, bez nátěru	Dle požadavku a výběru 2K - Epoxidovým spojovacím základem 855 nebo 2K – Aqua – epoxidovým základem 873		
CoilCoating, práškové laky a 2K nátěry aj.	2K - Epoxidový spojovací základ 855		

¹⁾ Hydromáčecím základováním základované ocelové rámy mohou být bez dodatečného celoplošného základního nátěru přímo potaženy 2K PUR akrylátovým lakem 5741.

Vnitřní nátěry na stavební díly opatřené vrstvou plastu, dřevěné materiály

Podklady	Základní nátěry	Mezinátěry	Konečný nátěr
Umělé povrchy, např. melanimové pryskyřice	Dle požadavku a výběru 2K - Epoxidovým spojovacím základem 855 nebo 2K – Aqua – epoxidovým základem 873	V případě potřeby 2K – PUR akrylátový lak 5741	2K – PUR akrylátový lak 5741
Dřevěné materiály, např. MDF desky			

Upozornění:

2K-PUR akrylátové laky jsou citlivé na vlhkost, proto je nutno dbát bezpodmínečně na suchý vzduch při stříkání a suchý podklad. Venkovní lakování neprovádět při rose, mlze nebo dešti. Dbát na rosný bod. Při použití uvnitř během zpracování a schnutí zajistit dobré větrání/odvětrání. Doporučujeme mezi jednotlivými pracovními postupy plochu obrousit. Žádoucí je mezibroušení v systému „lak na lak“. U brilantních barevných odstínů jsou popř. žádoucí přídavné mezinátěry. Dbát na další údaje v technologických listech ostatních použitých

výrobků.

Technické poradenství:

Pro další technické informace je Vám k dispozici poradenská služba firmy Brillux.

Doplňkové výrobky:

2K Aqua – Epoxi základ 873, 2K Epoxidový spojovací základ 855, PUR ředidlo 617, 2K PUR akrylátový lak 5740, vysoce lesklý

Poznámka:

Tento technologický list se zakládá na intenzivní vývojové práci a dlouholetých praktických zkušenostech. Naše technická

aplikační doporučení ústní i písemná, která dáváme kupujícím, popřípadě zpracovatelům, odpovídají nejlepším vědomostem současného stavu poznatků, avšak nezakládají žádné smluvní vztahy. Zákazník si může podle svých potřeb a záměrů použití na vlastní odpovědnost výrobky sám odzkoušet. V ostatním platí naše všeobecné obchodní podmínky.

Při vydání nového technologického listu podmíněného technickým pokrokem, ztrácí staré vydání svoji platnost. 5.1.2004