



Spojovací základ 3720

bez rozpouštědel, bílý, neutrálního zápachu, zlepšující přilnavost pro vnitřní a venkovní použití

Vlastnosti :

Spojovací základ 3720 je pigmentovaný a neobsahuje uvolňující se součásti, nezapáchá, je odolný proti povětrnostním vlivům. Určen pro vnější i vnitřní použití, umožňuje difúzi vodních par, má zpevňující účinky.

Použití :

Jako spojující a základovací prostředek pro následné nanášení materiálu na hladkých a nesavých podkladech, např. omítkách, betonu, sádkartonu, jakož i starých nátěrech, disperzních, polymerových, olejových a lakových barevných nátěrech nebo hladkých disperzích pod disperzní silikátové barvy na neprokrěmeňující podklady např. sádkarton.

Popis materiálu :

Barevný tón : 0095 bílý, další tóny na vyžádání

Stupeň lesku : matný

Balení : 15 litrů

Materiálová báze : Acrylat-Copolymer

Hmotnost : ca. 1,31g/cm²

Balení : 15 ltr

Zpracování :

Ředění : Podle potřeby nepatrně vodou

Nanášení : Materiál se po důkladném zamíchání nanáší natíráním, válečkováním nebo Airless nástřikem.

Barevný odstín : Tónování barvami Brillux AcrylColor v celé barevné paletě. Max 10%.

Spotřeba : cca 150ml/m² (přesnou spotřebu zjistit zkušebním nátěrem na příslušném podkladu)

Teplota zpracování : Nejméně + 5°C vzduchu a natíraného materiálu.

Čištění náradí : Vodou hned po použití.

Doba schnutí :

(+20°C, 65% rel. vlh.) :

Zaschlý po ca 4hod. Přepřecovatelný po 12 hodinách. Při nízkých teplotách a nebo vyšší vlhkosti vzduchu se doba schnutí prodlužuje.

Skladování:

V chladu bez mrazu, v suchu, nádoby těsně uzavřené.

Deklarace :

Upozornění : Nevdechovat mlhu při stříkání.

Třída ohrožení vody: WGK 1, dle VwVwS

Kod produktu : M-DF 01

Technologie nanášení :

Úprava podkladu: Podklad musí být pevný, suchý a nosný. Klihové barvy, vápenné a silikátové nátěry musí být bezezbytku odstraněny, hladké podklady, jako např. staré neporušené olejové, lakové a lesklé

disperzní nátěry apod.zdrsněny. Nesoudržné nátěry je nutné zcela odstranit odstraňovačem 160 nebo 165, který se biologicky rozpadá (podle příslušného předpisu).

Velikost trysky	Stříkací úhel	Tlak bar	Ředění
0,021' – 0,026' 0.53 - 0.63mm	40°- 80°	ca. 150	ca. 5 – 10%

Poznámka :

Všechny údaje a hodnoty jsou produktem intenzivních vývojových prací a dlouholetých zkušeností. Naše technická aplikační doporučení ústní i písemná, která dáváme kupujícím, eventuálně zpracovatelům, odpovídají nejlepším vědomostem současného stavu poznatků, avšak nezakládají žádné smluvní vztahy. Zákazník si může podle svých potřeb a záměrů použití na vlastní odpovědnost výrobky sám odzkoušet.

V ostatním platí naše všeobecné obchodní podmínky. Při vydání nového technologického listu podmíněného technickým pokrokem, ztrácí staré vydání svoji platnost. V případě Vašeho zájmu Vám naši odborníci rádi poradí a doporučí vhodný nátěrový systém.

