



Stříkací tmel S 1870

Bílá disperzní tmelící hmota, připravená ke zpracování, zpracovatelná šnekovitým dopravníkem do 2mm síly vrstvy, pro vnitřní použití.

Vlastnosti:

Bílá a lehce zpracovatelná stříkací tmelící hmota v konzistenci připravené ke zpracování, na bázi jemně mletého dolomitského mramoru a speciálně vyvážených organických pojiv. Bez rozpouštědel a změkčovaadel, matná, nastavená pro zpomalení rzi, difúzní a bez pnutí. S vysokou pevností a dlouhou dobou zpracovatelnosti. Za sucha brouditelná a racionálně zpracovatelná běžným šnekovitým dopravníkem.

Okruhy použití:

Pro racionální dosažení hladkého podkladu pro tapety a nátěry a stejně tak speciální efekty na stropy a stěny uvnitř. Na nosné podklady, např. omítky (maltové skupiny Plc, PII, PIII, PIV a, b, c), beton, sádkokarton, intaktní disperzní barevné nátěry.

Popis materiálu:

Barevný tón: bílý
Skladba materiálu: bílý dolomitský mramor
Velikost zrna: max. 0,25mm
Přilnavost (na beton): cca 0,8N/mm²
Hustota: cca 1,7g/cm³
Maximální síla vrstvy: 2mm při jednom pracovním postupu
Balení: 15l (pytle)

Zpracování:

Ředění: Zpracovávat neředěné.

Snášlivost:

Nemíchat s jinými druhy materiálu.

Nanášení:

Stříkací tmel S 1870 je určen speciálně pro racionální zpracování běžným šnekovitým dopravníkem. Nevyhnutelný je doplňující kompresor s výkonem min. 500l/min, u větších ploch min. 800-1000l/min. vzduchu. Pro racionální zpracování se stříkací tmel vysype pomocí mandlu na pytle přímo do trychtýře šnekovitého dopravníku a zpracovává. V jednom pracovním postupu může být nanese max. síla vrstvy 2mm.

Stříkací tmel S 1870 pokud možno nastříkat rovnoměrně nejprve na strop a pak na stěny a poté vyhladit. Ve velkých, popř. vysokých místnostech nejprve nastříkat strop a horní díl stěn až do výšky, které se dosáhne pohodlně ze země a vyhladit. Ve velkých, popř. vysokých místnostech nejprve nastříkat strop a horní díl stěn až do výšky, které se dosáhne pohodlně ze země a vyhladit. Nakonec udělat spodní část stěn. Zásadně by se nemělo nastříkat více materiálu, než zůstane po vyhlazení na ploše. Síla vrstvy cca 1mm zpravidla stačí a garantuje rychlý pracovní postup. Podle teploty se může bezprostředně po nastříkání nebo po krátké čekací době začít vyhlazovat. Vyhlazuje se pod lehkým tlakem ve směru spár popř. ve směru hlavního světla. Ostrým hranám zabráníme, když se ocelová špachtle natiskne o něco silněji k nevyhlazené ploše.

U povrchu stěn se stahuje nejprve asi 1/3 od spodu nahoru, pak zbylé 2/3 od shora dolů. Po lehkém zaschnutí se rohy vyhladí

navlhčeným štětcem na radiátory. Přebytný materiál se může, pokud neobsahuje nějaké znečištění, znovu použít, např. pro lokální opravy. Na hladkých podkladech se zpravidla dosáhne jedním pracovním postupem plochy vhodné pro tapetování nebo kreativní techniky nebo pro plochy schopné nátěru jsou nutné minimálně dva pracovní postupy.

Efekt pomerančové kůry:
Struktura pomerančové kůry se nechá měnit od jemné až po hrubou, změnou přívodu materiálu, velikosti trysky, množstvím a tlakem vzduchu. Stříkací pistole se vede rovnoměrným kruhovým pohybem nad plochou. Stříkance na přilehlých plochách mohou být odstraněny ocelovou špachtlí, vyhlazeny nebo omyty. Stropní plochy nevyžadují žádné konečné nátěry, mohou být ale po odpovídajícím základování natřeny disperzními barvami Brillux. Pro plochy s pomerančovou kůrou, které mají zůstat bez nátěru, doporučujeme zpracovávat materiál jedné výrobní šarže.

Spotřeba:

(průměrná hodnota pro hladké, normálně porézní betonové plochy na mm síly vrstvy) pro tapetování a nátěry: cca 1,0 l/m².
Efekt pomerančové kůry: cca 0,90 – 1,3 l/m². Přesnou spotřebu je možno zjistit zkouškou na daném podkladu.

Teplota zpracování:

Nezpracovávat pod +5°C teploty vzduchu a podkladu.

Čištění nářadí:

Okamžitě po použití vodou.

Schnutí:

(při + 20°C a 65% rel.vlhkosti):

Doba schnutí je závislá na síle vrstvy: cca 3 hodiny na mm síly

vrstvy. Při silnější vrstvě, nižší teplotě a/nebo vyšší vlhkosti vzduchu se doba schnutí prodlužuje.

Skladování:

V suchu a chránit před mrazem. Balení neházet, nevystavovat ho silnějšímu tlaku, chránit před špičatými a ostrými předměty.

Deklarace:

Třída ohrožení vody: 1 dle VwVwS
Kód výrobku: M-DF02
Platí údaje v aktuálním bezpečnostním listu.

Úprava podkladu:

Podklad musí být rovný, pevný, suchý, čistý, nosný, bez výkvětů, dělicích částic, korozi podporujících dílů a jiných spojení rušivých mezivrstev. Stávající nátěry odzkoušet na vhodnost, nosnost a přilnavost. Neintaktní a nevhodné nátěry důkladně omýt. Intaktní olejové a syntetické nátěry naleptat, důkladně obrousit a očistit. Obklady stěn, včetně zbytků lepidel a makulatur bezezbytku odstranit. Očištěná místa odborně fluátovat. Větší díry a spáry vyplnit Tmelem na spáry a stěny 1875. Podklad dle potřeby základovat a/nebo opatřit mezinátěrem. Dbát na VOB díl C. DIN 18363, ods. 3.

Podklady	Základování	Tmelení	Základování	Konečný nátěr
Normální savé podklady uvnitř, např. omítky (maltové skupiny Plc, PII, PIII, PIVa, b, c), beton, sádrokarton, matné disperzní nátěry		Stříkací tmel S 1870 v 1-2 pracovních postupech, dle podkladu a požadavků.	Hlubkový základ Lacryl LF 595.	Dle výběru disperzními barvami, plastikami, obklady stěn atd.
Hladké, nesavé a lesklé podklady uvnitř, např. intaktní olejové a emailové nátěry.	Spojovací základ LF 3720.			

Technické poradenství:

Pro další technické informace je k dispozici poradenský servis firmy Brillux.

Upozornění:

Tmelící práce prováděné stříkáním by měly být pokud možno provedeny před mazaninovými pracemi. U tmelení není možné oproti klasickému nanášení omítky vyrovnat několikamilimetrové odchylky podkladu. Zásadně jsou na tmelené podklady kladeny vyšší nároky na rozměrové tolerance, než jsou povoleny dle DIN 18 202 „Tolerance u nadzemních staveb“.

Rovinné zdivo pro tmelení musí být zhotoveno dle výrobních předpisů.

Při tmelení rovinných blokových prvků (panelů) může na základě shrnutí podmíněného smršťování dojít ke tvorbě vlasových trhlin v oblasti spár. Tyto se mohou zviditelnit při čistě nátěrově technickém ošetření povrchu, např. disperzními barvami.

Dbát na další údaje uvedené v technologických listech ostatních použitých výrobků.

Poznámka:

Tento technologický list se zakládá na intenzivní vývojové práci a dlouholetých praktických zkušenostech. Obsah nezakládá žádné smluvní právní vztahy. Zákazník si může podle svých potřeb a záměrů použít na vlastní všeobecné obchodní podmínky. Při vydání nového technologického listu podmíněného technickým pokrokem, ztrácí staré vydání platnost 4.11. 2002.

