



## Haftgrund 850

antikorozi, rychleschnoucí základ pro vnitřek a vnějšek

### Vlastnosti :

Antikorozi a spojovací alkydopryskyřicový základ pro vnitřní a vnější použití. Rychleschnoucí a tepelně odolný do 180°C.

### Použití :

Pro základování ocelových a železných prvků venku i uvnitř. V případě potřeby též k základování na dřevotřísku a dřevo. Na základě tepelné odolnosti vhodné také pro základování na radiátory.

### Popis materiálu :

**Barevné tóny a balení :**

750 ml	0095 bílá
	7106 šedá
	8101 červ.hnědá
2,5 l	0095 bílá
	7106 šedá
	8101 červ.hnědá
14 kg	0095 bílá
	6011 rezed zelená
	7100 šedozeleá
	7106 šedá
	8101 červ.hnědá
	9900 černá
35 kg	6011 rezed zelená
	7106 šedá
	8101 červ.hnědá

**Stupeň lesku :** matný

**Pojivo :** alkydová pryskyřice

**Hustota :** cca 1,25g/ml

### Zpracování :

#### Nanášení :

Antikorozi základový nátěr 850 může být nanášen válečkem, štětcem a stříkáním.

**Ředění :** K nátěru a válečkování ředidlem AF 631, popř. 321, ke stříkání speciální ředidlo KH 915.

**Netónovat, jinak by mohly být narušeny specifické vlastnosti materiálu.**

#### Střední spotřeba :

cca 110 – 130 ml/ m<sup>2</sup>, dle způsobu nanášení

#### Vhodná teplota pro nanášení :

+ 5°C až + 25°C teploty vzduchu a podkladu.

**Čištění náradí :** Ihned po použití.

#### Doba schnutí / při 20°C, 65% vlhkosti/ :

Nelepivé pro prach po cca 30min., nelepivé po cca 1 hodině, nitrolakem po 24 hod.

#### Skladování :

V chladu a suchu, v dobře uzavřených nádobách.

**VbF :** nepodléhá tomuto nařízení

**GGVS/GGVE :** Není nebezpečným produktem.

Vznětlivý. Nesmí přijít do rukou dětem. Nevylévat do kanalizace. Zpracovávat jen v dobře větraných prostorách.

<b>Stříkání</b>	Velikost trysky	úhel stříkání	Tlak/bar	Ředění	Viskozita	Křížové kroky
Nizkotlaké	2,0 mm			ca 7 %	ca. 30 s	1½
Vysokotlaké	1,8 mm		3,5 - 4,0	ca. 7 %	ca. 30 s	1½
Airless	0,013 - 0,015" 0,33 - 0,38 mm	40° - 80°	ca. 160	ca. 3 %	ca. 80 - 90 s	1

Měřeno ve výtokovém kelímku podle DIN 53211 při trysce 4 mm a 20°C. Údaje o ředění jsou orientační.

## **Provádění nátěru :**

### **Příprava podkladu :**

Podklad musí být pevný, suchý a nosný. Nenosné vrstvy bezzbytku odstranit. Staré pevné nátěry důkladně přebrousit. Železo odmastit a zbavit rzi. Odstranit okuje.

**Pro další úpravu použít Brillux alkydové nebo akrylátové laky.**

Pozn. Všechny údaje a hodnoty jsou produktem intenzivních vývojových prací a dlouholetých zkušeností. Naše technická aplikační doporučení ústní i písemná, která dáváme kupujícím, eventuálně zpracovatelům, odpovídají nejlepším vědomostem současného stavu poznatků, avšak nezakládají žádné smluvní vztahy. Zákazník si může podle svých potřeb a záměrů použití na vlastní odpovědnost výrobky sám odzkoušet. V ostatním platí naše všeobecné obchodní podmínky. Při vydání nového technologického listu podmíněného technickým pokrokem, ztrácí staré vydání svoji platnost. V případě Vašeho zájmu Vám naši odborníci rádi poradí a doporučí vhodný nátěrový systém.