



Farbsystem

Entspricht EN 71-3
Sicherheit von Spielzeug,
Speichel- und Schweißechtheit

Vysoce lesklý lak Impredur 840

bez aromátů, pachově neutrální, špičková
kvalita, pro vnějšek i vnitřek

Vlastnosti:

Vysoce hodnotný, pachově neutrální, alkydo – pryskyřičný lak ve špičkové kvalitě bez aromátů. Povětrnostně odolný, vysoce lesklý, trvanlivý, lehce zpracovatelný a rychle schnoucí. Kromě toho lehce čistitelný a odolný vůči běžným čistícím prostředkům. Odpovídá EN 71-3 o bezpečnosti hraček, odolný proti slinám a potu.

Okruhy použití:

Pro vysoce hodnotné lakování na základované dřevěné nebo kovové plochy venku i uvnitř, např. na okna, dveře, zárubně, dřevěné obložení, zábradlí, nábytek a vestavěné skříně. Vhodný také pro renovaci intaktních lakových nátěrů a stejně tak barevných nátěrů na teplovodní topení.

Popis materiálu:

Standardní barevné tóny:

Všechny údaje ke standardním barevným tónům a velikostem balení jsou shrnuty v tabulce na následné stránce.

Stupeň lesku: vysoce lesklý

Skladba materiálu: alkydová pryskyřice s obsahem rozpouštědel, pigmentovaná

VOC: EU mezní hodnota pro tento výrobek (kat. A/d): 400 g/l (2007)/ 100 g/l (2010). Tento výrobek obsahuje max. 400 g/l VOC.

Bod vzplanutí: +56°C

Hustota: cca 1,2 g/cm³ (bílý)

Balení: viz tabulka str. 2

Zpracování:

Ředění:

V případě potřeby pro nanášení štětcem a válečkem ředit Ředidlem AF 631. Příkladový ředidla max. 8 obj. % (jen bílá).

Tónování:

Všechny barevné odstíny jsou mezi sebou mísitelné.

Snášlivost:

Míchat pouze se stejnorodými a v tomto technologickém listu k tomu určenými materiály.

Nanášení:

Vysoce lesklý lak Impredur 840 zpracovávat nátěrem a válečkem.

Spotřeba:

cca 90 – 110 ml/m² na nátěr .

Přesná spotřeba se určí zkušebním nátěrem na daném podkladu.

Teplota zpracování:

Nezpracovávat pod +5°C teploty vzduchu a podkladu.

Čištění nářadí:

Okamžitě po použití Ředidlem AF 631 nebo Rychločističem štětců 111.

Schnutí:

(při +20°C a 65% rel. vlhkosti):

Zaschlé po cca 3 hodinách, nelepivé po cca 10 hodinách.

Přepracovatelné po cca 48 hodinách.

Při nižších teplotách a/nebo vyšší vlhkosti vzduchu se doba schnutí prodlužuje.

Skladování:

V chladu a suchu. Načaté balení dobře uzavřít.

Deklarace:

Třída ohrožení vody:

WGK 1, dle VwVwS.

Kód výrobku: M-LL01.

Platí údaje uvedené v aktuálním bezpečnostním listu.

Vytváření nátěru:

Úprava podkladu:

Podklad musí být pevný, suchý, čistý, drsný, nosný a bez dělicích částic. Vlhkost nesmí dle BFS tech.listu č.18 překročit u rozměrově stálých stavebních dílů 15% popř. omezeně a rozměrově nestálých stavebních dílů 18%. Pryskyřičné a lepivě mastné dřevěné plochy omýt Nitroředidlem 456, plochy nechat dobře odvětrat. Stávající vrstvy odzkoušet na vhodnost, nosnost a přílnavost. Neintaktní a nevhodné nátěry zcela odstranit a dle předpisů zlikvidovat. Intaktní laky důkladně zbrousit. Podklad dle požadavku předupravit, základováním a/nebo mezinátěrem. Viz také VOB díl C, DIN 18 363, ods. 3.

Standardní barevné odstíny a velikosti balení

Scala č.	Označení	125 ml	375 ml	750 ml	2,5 l
-	0095 bílá	•	•	•	•
-	0096 starobílá	•	•	•	•
03.18.18	RAL 1021 řepkově žlutá	•	•	•	•
09.09.09	RAL 1015 světlá slonová kost		•	•	•
15.06.30	RAL 8017 čokoládově hnědá	•	•	•	•
18.09.27	RAL 8011 ořechově hnědá	•	•	•	•
27.24.27	RAL 3000 ohnivě rudá	•	•	•	•
30.18.33	RAL 3004 purpurově červená		•	•	
54.15.30	RAL 5002 ultramarínová modrá		•	•	•
60.18.27	RAL 5010 enciánově modrá	•	•	•	•
63.03.18	RAL 7001 stříbrně šedá	•	•	•	•
75.03.12	RAL 7035 světle šedá		•	•	•
81.09.30	RAL 6005 mechově zelená	•	•	•	•
84.15.30	RAL 6002 listová zeleň	•	•	•	•
90.03.18	RAL 7032 křemenitě šedá				•
-	9900 černá	•	•	•	•

V barevném systému Brillux je možné namíchat velké množství dalších barevných odstínů.
Velikost balení v barevném systému: 750 ml, 2,5 l, 10 l

Venkovní nátěry na dřevo

Podklady	Základní nátěr ¹⁾	Mezinátěr	Konečný nátěr
rozměrově stálé dřevěné stavební díly, neošetřené: okna a dveře	Impredur základ 835	Impredur základ 835	Vysoce lesklý lak Impredur 840
rozměrově stálé dřevěné stavební díly s intaktním starým lakem	poškozená místa Impredur základem 835	Impredur základ 835	

¹⁾ V případě požadavku popř. potřeby na základě druhu dřeva a stavebního dílu, je třeba provést před základním nátěrem nátěr impregnační Dřevoimpregnačním základem Impredur 550. Není-li nanesena ochrana proti modráni je možno impregnovat bezbarvě Ochranou lazurou 620 bez účinných látek. Poškozená místa ošetřovat rovněž jak předepsáno. Viz také BFS tech. list č.18, odst. 6.

Vnitřní nátěry na dřevěné stavební díly, dřevěné materiály

Podklady	Základní nátěr ¹⁾	Mezinátěr	Konečný nátěr
dřevěné stavební díly, dřevěné materiály, neošetřené	Impredur základ 835	dle požadavku a výběru Podkladová barva Tix 120 nebo Impredur základ 835	Vysoce lesklý lak Impredur 840
dřevěné stavební díly, dřevěné materiály s intaktním starým lakem	poškozená místa Impredur základem 835		

¹⁾ Dle potřeby může být u vnitřních nátěrů po základování použit pro vytmelení plochy např. Lakýrnický tmel 518

Nátěry na železo/ocel

Podklady	Základní nátěr ^{1) 2)}	Mezinátěr	Konečný nátěr
železo/ocel, venku, neošetřené	dle požadavku 2x MP – Silnovrstvý základ 227 nebo Spojovací základ 850	Vysoce lesklý lak Impredur 840	Vysoce lesklý lak Impredur 840
železo/ocel, venku, výrobně základované	poškozená místa a celoplošně Spojovacím základem 850 nebo MP – Silnovrstvým základem 227		
železo/ocel, venku, s intaktním, nosným starým lakem	poškozená místa Spojovacím základem 850 nebo MP – Silnovrstvým základem 227	dle požadavku a výběru Spojovací základ 850 nebo Impredur základ 835	
železo/ocel, uvnitř, neošetřené	dle požadavku Spojovacím základem 850 nebo MP – Silnovrstvým základem 227	dle požadavku a výběru Spojovací základ 850, Impredur základ 835 nebo Podkladová barva Tix 120	
železo/ocel, uvnitř, výrobně základované	poškozená místa Spojovacím základem 850 nebo MP – Silnovrstvým základem 227		
železo/ocel, uvnitř, s intaktním, nosným starým lakem			

¹⁾ Dle potřeby může být uvnitř po základování použit pro vytmelení plochy např. Lakýrnický tmel 518

²⁾ U CoilCoatingu, práškových laků a 2K nátěrů a stejně tak eloxovaného hliníku doporučujeme základovat zásadně 2K Epoxi – spojovacím základem 855

Nátěry na zinek, pozinkovanou ocel, hliník, tvrdé PVC

Podklady	Základní nátěr ^{1) 2)}	Mezinátěr	Konečný nátěr
zinek, pozinkované stavební díly venku, neošetřené	dle požadavku a výběru 2x 2K Epoxi spojovací základ 855 nebo 2K Aqua – epoxi základ 873		
hliník, tvrdé PVC atd., venku a uvnitř, neošetřené	dle požadavku a výběru 2K Aqua – epoxi základ 873 nebo 2K Epoxi spojovací základ 855	Vysoce lesklý lak Impredur 840	
zinek a pozinkované stavební díly uvnitř, neošetřené			Vysoce lesklý lak Impredur 840
intaktní nosné nátěry, venku a uvnitř	poškozená místa 1 – 2x 2K Aqua – epoxi základem 873 nebo 2K Epoxi spojovacím základem 855	dle požadavku a výběru Spojovací základ 850, Impredur základ 835 nebo Podkladová barva Tix 120 (jen uvnitř)	

¹⁾ Dle potřeby může být uvnitř po základování použit pro vytmelení plochy např. Lakýrnický tmel 518

²⁾ U CoilCoatingu, práškových laků a 2K nátěrů a stejně tak eloxovaného hliníku doporučujeme základovat zásadně 2K Epoxi – spojovacím základem 855

Upozornění:

Doporučujeme mezi jednotlivými pracovními postupy plochu zbrousit. Potřebné je mezi zbroušení při postupu „lak na lak“. Vnitřní plochy nábytku a skříní vzhledem k možnému zápachu nelakovat alkydo-pryskyřičnými laky. U brilantních barevných odstínů jsou popř. žádoucí přídavné mezinátěry.

Dbát na údaje uvedené v technologických listech ostatních použitých výrobků.

Technické poradenství:

Pro další technické informace je k dispozici poradenská služba firmy Brillux.

Doplňkové výrobky:

2K Aqua Epoxi základ 873
2K Epoxi spojovací základ 855
Ochranná lazura 620
Spojovací základ 850
Impredur základ 835
Dřevoimpregnační základ Impredur 550
Podkladová barva Tix 120

Poznámka:

Tento technologický list se zakládá na intenzivní vývojové práci a dlouholetých praktických zkušenostech. Obsah nezakládá žádné smluvní právní vztahy. Zákazník si může podle svých potřeb a záměrů použití na vlastní odpovědnost výrobky sám odzkoušet. V ostatním platí naše všeobecné obchodní podmínky.

Při vydání nového technologického listu podmíněného technickým pokrokem, ztrácí staré vydání svoji platnost. Stav 07.05.2007