

Standardní barevné odstíny a velikosti balení

Scala č.	Označení	2,5 l	10 l
-	0095 bílá	•	•
03.18.18	RAL 1021 řepkově žlutá	•	
27.24.27	RAL 3000 ohnivě rudá	•	•
60.18.27	RAL 5010 enciánově modrá	•	•
63.03.18	RAL 7001 stříbrně šedá	•	•
84.09.27	RAL 6011 rezedově zelená	•	•
90.03.18	RAL 7032 křemenitě šedá	•	
93.03.06	RAL 9010 čistě bílá	•	•
-	9900 černá	•	•

V barevném systému Brillux je možné namíchat velké množství dalších barevných odstínů.
Velikost balení v barevném systému: 750 ml, 2,5 l, 10 l

Údaje pro stříkání:

Metoda	Otvor trysky mm/couly	Úhel nástřiku	Tlak v barech	Ředění	Křížový postup
Nízkotlaké	1,8 mm			cca. 8%	1 ^{1/2}
Vysokotlaké	1,5 mm		3,5 – 4,0	cca. 8%	1 ^{1/2}
Airless	0,011–0,013“ 0,28-0,33 mm	40° - 80°	cca. 160	cca. 5%	1

Venkovní nátěry na železo/ocel

Podklady	Základní nátěr ¹⁾	Mezinátěr	Konečný nátěr
železo/ocel, neošetřené	dle požadavku 2x MP – Silnovrstvý základ 227 nebo Spojovací základ 850	Umělopryskyřičný lak 291	Umělopryskyřičný lak 291
železo/ocel, výrobně základované	poškozená místa a 1x celoplošně Spojovacím základem 850 nebo MP – Silnovrstvým základem 227		
železo/ocel, s intaktním, nosným starým lakem	poškozená místa Spojovacím základem 850 nebo MP – Silnovrstvým základem 227	dle požadavku a výběru Spojovací základ 850 nebo Impredur základ 835	

¹⁾ U CoilCoatingu, práškových laků a 2K nátěrů a stejně tak eloxovaného hliníku doporučujeme základovat zásadně 2K Epoxi – spojovacím základem 855

Vnitřní nátěry na železo/ocel

Podklady	Základní nátěr ^{1) 2)}	Mezinátěr	Konečný nátěr
železo/ocel, neošetřené	dle požadavku MP – Silnovrstvým základem 227 nebo Spojovacím základem 850	dle požadavku a výběru Spojovací základ 850, Impredur základ 835	Umělopryskyřičný lak 291
železo/ocel, výrobně základované	poškozená místa Spojovacím základem 850		
železo/ocel, s intaktním, nosným starým lakem	nebo MP – Silnovrstvým základem 227		

¹⁾ Dle potřeby může být uvnitř po základování použit pro vytmelení plochy např. Lakýrnický tmel 518

²⁾ U CoilCoatingu, práškových laků a 2K nátěrů a stejně tak eloxovaného hliníku doporučujeme základovat zásadně 2K Epoxi – spojovacím základem 855

Nátěry na zinek, pozinkovanou ocel, hliník, tvrdé PVC

Podklady	Základní nátěr ^{1) 2)}	Mezinátěr	Konečný nátěr
zinek, pozinkované stavební díly venku, neošetřené	dle požadavku a výběru 2x 2K Aqua – epoxi základ 873 nebo 2K Epoxi spojovací základ 855		
hliník, tvrdé PVC atd., venku a uvnitř, neošetřené	dle požadavku a výběru 2K Aqua – epoxi základ 873 nebo 2K Epoxi spojovací základ 855	Umělopryskyřičný lak 291	
zinek a pozinkované stavební díly uvnitř, neošetřené			Umělopryskyřičný lak 291
intaktní nosné nátěry, venku a uvnitř	poškozená místa 1 – 2x 2K Aqua – epoxi základem 873 nebo 2K Epoxi spojovacím základem 855	dle požadavku a výběru Spojovací základ 850, Impredur základ 835	

¹⁾ Dle potřeby může být uvnitř po základování použit pro vytmelení plochy např. Lakýrnický tmel 518

²⁾ U CoilCoatingu, práškových laků a 2K nátěrů a stejně tak eloxovaného hliníku doporučujeme základovat zásadně 2K Epoxi – spojovacím základem 855

Vnitřní nátěry na dřevěné stavební díly, dřevěné materiály

Podklady	Základní nátěr ¹⁾	Mezinátěr	Konečný nátěr
dřevěné stavební díly, dřevěné materiály, neošetřené	Impredur základ 835	dle požadavku a výběru Podkladová barva Tix 120 nebo Impredur základ 835	Umělopryskyřičný lak 291
dřevěné stavební díly, dřevěné materiály s intaktním starým lakem	poškozená místa Impredur základem 835		

1) Dle potřeby může být u vnitřních nátěrů po základování použit pro vytmelení plochy např. Lakýrnický tmel 518

2)

Upozornění:

Doporučujeme mezi jednotlivými pracovními postupy plochu zbrousit. Potřebné je mezi zbroušením při postupu „lak na lak“. Vnitřní plochy nábytku a skříní vzhledem k možnému zápachu nelakovat alkydo-pryskyřičnými laky. U brilantních barevných odstínů jsou popř. žádoucí přídavné mezinátěry.

Pro aplikace na velké vnitřní plochy (např. stropy a stěny) doporučujeme vzhledem k typickému zápachu materiálu – rozpoštědlové bázi alkydopryskyřičných laků, použít vodou ředitelné systémy laků, např. Hydro-PU-Tec hedvábně matný lak 2088 nebo Hydro-PU-Tec vysoce lesklý lak 2084. V případě potřeby je k dispozici poradenská služba Brillux.

Dbát na údaje uvedené v technologických listech ostatních použitých výrobků.

Technické poradenství:

Pro další technické informace je k dispozici poradenská služba firmy Brillux.

Doplňkové výrobky:

2K Aqua Epoxi základ 873
2K Epoxi spojovací základ 855
Spojovací základ 850
Impredur základ 835
Silnovrstvý základ 227

Poznámka:

Tento technologický list se zakládá na intenzivní vývojové práci a dlouholetých praktických zkušenostech. Obsah nezakládá žádné smluvní právní vztahy. Zákazník si může podle svých potřeb a záměrů použití na vlastní odpovědnost výrobky sám odzkoušet. V ostatním platí naše všeobecné obchodní podmínky.

Při vydání nového technologického listu podmíněného technickým pokrokem, ztrácí staré vydání svoji platnost. Stav 11.03.2008