

2K-Durapur 7741



Extrémně odolný, 2složkový PUR lak, polomatný lesk

Farbsystem Basecode

Použití

Pro zvláště odolné vnější a vnitřní laky, např. B. na ocelové součásti a ocelové konstrukce, pozinkované součásti nebo konstrukce. Uvnitř i na dřevěných materiálech, např. B. MDF panely nebo povrchy potažené melaminovou pryskyřicí.

Vlastnosti

- PUR akrylová barva
- pro vnější i vnitřní
- dvousložkový
- na bázi rozpouštědla
- výborná přilnavost
- rychlé schnutí
- zvláště odolný povrch
- velmi lehký, lesklý a odolný vůči povětrnostním vlivům
- velmi odolné proti oděru
- Odolné vůči mnoha chemikáliím podle zkušebního certifikátu
- Odolné vůči dezinfekčním prostředkům dle zkušebního certifikátu

Popis materiálu

Odstín	Scala Nr.	Označení
	-	0095 bílá
	51.ME.01	7135 DB 703 dunkelgrau ¹⁾
	60.ME.01	RAL 9006 weißaluminium ¹⁾
	75.ME.02	RAL 9007 graualuminium ¹⁾
	Další odstíny dle Brillux Farbsystem	
	¹⁾ Pouze ve 2 Litrovem balení . Dodržujte pokyny ke zpracování metalických odstínů při aplikaci.	
Stupeň lesku	polomatný	
Báze materiálu	PUR-Acrylatharzlack, dvoukomponentní	

Popis materiálu

VOC	Limitní hodnota EU pro tento výrobek (Kat. A ₁): 500 g/l (2010). Tento výrobek obsahuje max. 500 g/l VOC. Uvedená hodnota VOC se vztahuje na směs základní barvy a tužidla připravenou k použití.
Viskozita (+20 °C)	> 90 s, DIN-Becher 4 mm
Bod vzplanutí	> +23–60°C
Hustota	ca. 1,0–1,4 g/cm ³
Balení	Standardní: 625 ml, 2,0 l, 7,5 l (v závislosti na barvě) Barevný systém: 625 ml 2,0 l 7,5 l (Základní barva a tužidlo v samostatných nádobách)

Zpracování

Míchací poměr	5 objemových dílů základní barvy: 1 objemový díl 2K-Durapur tužidla 7770 (odpovídá cca 100 g základní barvy: 18 g tužidla). Zajistěte důkladné promíchání obou složek.
Míchání	Krátce před použitím smíchejte základní barvu a tužidlo v uvedeném poměru. Poté přendejte do jiné nádoby a znovu dobře promíchejte. Vyvarujte se míchání na vzduchu. Nekombinujte čerstvě smíchaný materiál se zbytky. Musí být dodržena omezená doba zpracování (zpracovatelnost).
Ředění	Po smíchání, v závislosti na aplikačním procesu, až do max. 10 % objemových s PUR ředidlem 617.
Tónování	Všechny barvy jsou vzájemně mísitelné.
Kompatibilita	Lze míchat pouze s podobnými materiály a materiály uvedenými v tomto technickém listu.
Nanášení	Aplikujte 2K-Durapur 7741 nejlépe stříkáním. Omezené, filigránové komponenty mohou být také potaženy procesem kartáčování. Pro zpracování metalických barev doporučujeme základní nátěr nebo mezinátěr nanést 2K-Epoxi Varioprimer S 864 nebo 2K-Epoxi Varioprimer 865 ve standardní barvě Scala 27.12.24 (8101 červenohnědá). Další informace o zpracování nástřikem v tabulce "Údaje o nástřiku".
Schnutí (při +20 °C)	Asi 4 hodiny. Vyšší teploty výrazně zkracují dobu zpracovatelnosti. Po skončení doby zpracovatelnosti materiál neřeďte a dále nezpracovávejte.
Spotřeba	Cca 100-130 ml/m ² na křížový nátěr. Zjistěte přesné množství spotřeby pomocí zkušební aplikace na objektu.
Teplota zpracování	Příznivé při +15 °C. Ne nižší než +5 °C a vyšší než +25 °C teplota vzduchu a objektu a mimo přímé sluneční záření, vysoká vlhkost (≥ 80 %), srážky, mlha, stagnující vlhkost, silné větry. Aplikujte ve větru nebo na velmi teplé povrchy. Všimněte si informace o citlivosti na vlhkost v části Poznámky.

Zpracování

Čištění náradí

Okamžitě po použití s PUR ředidlem 617. Stříkací zařízení čistěte zvláště pečlivě.

Stříkací údaje

System	Tryska	úhel	Přiváděný vzduch /objem vzduchu	Tlak materiálu / množství materiálu	Ředění	Křížový postup ⁴⁾
Vysoký tlak	1,4 mm	–	–	3 bar	ca. 10 %	1–1½
Nízky tlak	žlutý přední konec ²⁾	–	50–100 %	Nastavit na 6–8 (5 při Metalize)	ca. 10 %	1–1½ (1½–2 při metalize)
AirCoat ³⁾	0,009–0,011 Inch	–	3–4 bar (vzduch)	120–150 bar	ca. 4–6 %	1

Údaje jsou založeny na teplotě podkladu a okolí +20 °C.

1) Informace založené na technologii XVLP s Wagner FinishControl FC 3500 nebo FC 5000.

2) Standardní nástavec ve spreji (žlutý) pro všechny běžné laky a lazury. Během zpracování také udržujte trysku čistou. Zaschlý nátěrový materiál odstraňte měkkým štětcem. Dodržujte informace poskytnuté výrobcem zařízení.

3) Informace založené na použití trysek AirCoat 9/40 nebo 11/40 (červený vzduchový uzávěr).

4) U metalických odstínů doporučujeme nanášet pokud možno ve svislém směru.

Schnutí (+20 °C, 65 % r. F.)

Suchý na prach po cca 30 minutách. Přepřacovatelný po cca 6-8 hodinách, zcela suchý po cca 16-24 hodinách. Vytvrzený po cca 7 dnech. Nechte schnout delší dobu při nižších teplotách a/nebo vyšší vlhkosti vzduchu. Sušení v troubě: dodržujte dobu odvětrání cca 30 minut. Poté barvu pečeme cca 30 minut při cca +80 °C.

Skladování

Při min.+10 °C na dobře větraném, suchém místě. Nepromícha otevřené nádoby těsně uzavřete.

Deklarace

Produkt-Code

PU50 Platí informace v aktuálním bezpečnostním listu.

Příprava podkladu

Podklad musí být pevný, suchý, čistý, neklouzavý, nosný a zbavený separačních prostředků. Odmastěte a odrezte železo. Důkladně odstraňte okuje a vodní kámen. Zinkové, pozinkované povrchy připravte čištěním Uni-Reiniger 1032 nebo omytím amoniakálním smáčedlem (podle BFS datového listu č. 5, odstavec 3.3). Hliník, lesklý kov s např. B. Vyčistěte Uni-Reiniger 1032 a abrazivní rouno a poté důkladně omyjte teplou vodou. Dodržujte technický list BFS č. 6 pro úpravu hliníku. Připravte plasty podle letáku BFS č. 22. Zkontrolujte stávající nátěry z hlediska vhodnosti, únosnosti a přilnavosti. Na podkladech, kde je možnost rozpouštění nebo vytahování, např. B. staré olejové a lakové nátěry, doporučujeme provést zkušební nátěr. Neporušené a nevhodné nátěry odstraňte a zlikvidujte podle předpisů. Neporušené staré nátěry důkladně obrousit. Při zpracování nebo odstraňování nátěrů, např. např. při broušení, hoření, uvolňuje se škodlivý prach/páry. Práce provádějte pouze v dobře větraných prostorách a v závislosti na požadavcích zajistěte vhodné (dýchací) ochranné prostředky. Předběžně ošetřete podklad dle potřeby. Viz také VOB část C, DIN 18363, odstavec 3.

Povlak na železo/ocel, zinek, galvanizovanou ocel, hliník a plast, vně i uvnitř

podklad	Základní nátěr	Mezinátěr	Konečný nátěr
Železo/ocel bez povrchové úpravy	2K-Epoxi Varioprimer S 864 oder 2K-Epoxi Varioprimer 865 (venku 2x)	2K-Durapur 7741	2K-Durapur 7741
Železo/ocel s továrním základním nátěrem	Nejprve poškozená místa, potom plošně 2K-Epoxi Varioprimer S 864 nebo 2K-Epoxi Varioprimer 865		
Hliníkový lesklý kov, zinek, galvanizované komponenty bez povrchové úpravy 1)	Podle požadavku a výběru 2K-Epoxi Varioprimer S 864, 2K-Epoxi Varioprimer 865, 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373 nebo 2K-Aqua Epoxi-Spray-primer 2375		
lakovatelné plasty, neupravené	2K-Epoxi Varioprimer S 864 oder 2K-Epoxi Varioprimer 865		
Coil Coating, Pulverlack			
neporušené, stabilní dvousložkové nátěry	Podle požadavku a výběru 2K-Epoxi Varioprimer S 864 nebo 2K-Epoxi Varioprimer 865, 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373 nebo 2K-Aqua Epoxi-Sprayprimer 2375		

1) Ocelové rámy ošetřené hydroponorovým základním nátěrem z výroby mohou být natřeny přímo 2K-Durapur 7741 bez dalšího celoplošného základního nátěru.

Struktura povlaku

Vnitřní nátěry na dřevěné materiály

Podklad	Základní nátěr	Mezinátěr	Konečný nátěr
Desky na bázi dřeva uvnitř, např. B. Desky z MDF nebo melaminové pryskyřice	v závislosti na požadavku a výběr s 2K-Epoxi Varioprimer S 864 nebo 2K-Epoxi Varioprimer 865, 2K-Aqua Epoxy Primer 2373 nebo 2K Aqua Epoxy Spray primer 2375	2K-Durapur 7741	2K-Durapur 7741

Poznámka

Citlivost na vlhko 2K barvy Durapur jsou citlivé na vlhkost, proto zajistěte, aby stříkací vzduch a podklad byly suché. Během provádění a schnutí (nejméně 24 hodin) venkovního nátěru nesmí docházet k působení vlhkosti, např. B. se vyskytuje rosa, mlha nebo déšť. Všimněte si teploty rosného bodu. Aplikujte minimálně 3 °C nad rosným bodem.

Aplikace uvnitř Při použití v interiéru zajistěte během zpracování a sušení dobré větrání. Vzhledem k nižšímu vývinu zápachu doporučujeme použití vodou ředitelných 2K Aqua barev.

Broušení povrchu Mezi jednotlivými pracovními kroky doporučujeme provést mezbroušení. Při vytváření „laku na laku“ je nutné povrchy obrousit.

Provedení brilantní nebo intenzivní a metalické odstíny Brilantní, čisté intenzivní barvy, např. B. v oblastech žluté, oranžové, červené, purpurové a žlutozelené, mají díky pigmentu nižší krycí schopnost. V případě kritických barevných tónů v těchto oblastech doporučujeme použít odpovídající základní barvu (Basecode), aby byly zcela neprůhledné. Nad rámeček standardního provedení mohou být vyžadovány další nátěry.

Čištění a údržba K čištění lakovaných povrchů používejte čistý, měkký hadřík, suchý nebo vlhký, bez použití abrazivních prostředků, rozpouštědel nebo žíravin. Čistěte bez použití příliš velkého tlaku (neleštěte povrchy). Předtím proveďte zkušební čištění na nenápadném místě. Čistěte pouze zcela vysušené a zatuhlé povrchy.

Více informací Dodržujte informace v technických listech pro produkty, které mají být použity.

Technické poradenství

Dlouhý povrchové úpravy staveb – *obchodní partner Brillux*

E-Mail: office@dlouha.net Telefon: 318 875 422 www.dlouha.net

Tento praktický informační list je založen na intenzivní vývojové práci a mnohaletých praktických zkušenostech. Obsah nenaznačuje smluvní právní vztah. Zpracovatel/kupující není zbaven odpovědnosti za testování našich produktů na jejich vhodnost pro zamýšlenou aplikaci. Kromě toho platí naše všeobecné obchodní podmínky.

Vydáním nového vydání tohoto cvičného informačního listu s novým statutem pozbývají předchozí informace platnosti. Aktuální verze je k dispozici na internetu.

Brillux
Weseler Straße 401
48163 Münster
Tel. +49 251 7188-0
Fax +49 251 7188-105
info@brillux.de
www.brillux.de



Dlouhý povrchové úpravy staveb

obchodní partner Brillux pro ČR
Kpt.Jaroše 482, 264 01 Sedlčany

Telefon: +42(0) 602 458 568
+42(0) 318 875 422

E-mail: office@dlouha.net
www.dlouha.net