

Floortec 2K-Basecon 825

dvousložkový, vysoce reaktivní základní nátěr z epoxidové pryskyřice, pro venkovní použití



Rozsah použití

Lze použít pro základní nátěr a s přidavkem Floortec Basecon Ad 826 pro výrobu vodních paropropustných vyrovnávacích nátěrů. Ve spojení s vrchními nátěry pro systémovou zástavbu na venkovních plochách, po kterých lze chodit, např. balkony a arkády. Lze použít na všechny nosné betonové a potěrové povrchy.

Vlastnosti

- Bez rozpouštědel a VOC
- Pro exteriér
- Rychlé vytvrzení
- Ředitelný vodou
- Propustné pro vodní páru
- Minimalizuje riziko oddělení v důsledku tvorby osmotických bublin

Popis materiálu

Odstín	transparentní
Stupeň lesku	lesklý
Báze materiálu	Disperze epoxidové pryskyřice, ředitelná vodou
VOC	Limitní hodnota EU pro tento produkt (Kat. A/j): 140 g/l (2010). Tento výrobek obsahuje max. 1 g/l VOC.
Hustota	cca 1,05 g/cm ³ hotové směsi (primer cca 1,02 g/cm ³ , tužidlo cca 1,12 g/cm ³)
Reakce na oheň	B1 – Bfl s1 podle DIN EN 13501-1 (těžko vznětlivý) ve struktuře systému v nátěrovém systému balkonů Floortec podle klasifikačního protokolu. Další informace, také o strukturách systému, naleznete v praktických technických listech Floortec Topcon F 828, Floortec Topcon T 829 a Floortec 2K-Purolid F 878.
Balení	Kombinované nádoby 1,0 kg a 8,5 kg včetně tužidla

Michací poměr	2,4 hmotnostního dílu Floortec 2K-Basecon 825 – složka A na 1 hmotnostní díl tužidla – složka B.
Míchání	<p>Opatrně zakryjte podlahové plochy v oblasti míchání. Je nezbytné zabránit kontaminaci povrchů, které mají být ještě natřeny. Neoddělujte nádobku na tužidlo od kombinované nádobky, ale několikrát propíchněte černé plastové víko a dno nádobky na tužidlo ostrým bodcem nebo šroubovákem. Tužidlo zcela zaveďte do základní hmoty (nechte vytéct). Poté opatrně vyjměte vyprázdněnou nádobu s tvrdidlem a pomocí pomaloběžného mixéru (max. 400 ot./min) obě složky důkladně promíchejte speciální 2složkovou míchací tyčí, dokud nezískáte homogenní hmotu bez šmouh. Vyvarujte se míchání na vzduchu. Ujistěte se, že je nádoba na tužidlo zcela vyprázdněna. Poté přendejte do jiné nádoby a znovu dobře promíchejte. Nekombinujte čerstvě smíchaný materiál se zbytky. Použijte jako základní nátěr ihned po smíchání. Pro další míchání jako samonivelační tmel dodržujte informace v datovém listu Floortec Basecon Ad 826. Materiál zpracujte přímo po smíchání s ohledem na dobu zpracovatelnosti.</p> <p>Aplikace jako maltová pryskyřice Pro vytvoření výklenků, šikmých vrstev nebo pro vyplnění větších výklenků smíchejte Floortec 2K-Basecon 825 s Floortec Quartz Sand 1526, hrubý (0,2–0,7 mm). Poměr míchání: 1:4 až 1:5 hmotnostních dílů nebo 1:2,5 až 1:3,5 objemových dílů. Před instalací malty napenetrujte povrch, který má být ošetřen, neředěným Floortec 2K-Basecon 825.</p>
Ředění	<p>Po smíchání vždy ředte vodou. Pro penetraci zředte v závislosti na savosti podkladu 50 až 100 % vody a znovu dobře promíchejte. Po přidání Floortec 2K-Basecon Ad 826 lze upravit viskozitu přidáním až 1-1,5 % vody (300-400 ml) v závislosti na teplotě a podkladu.</p>
Tónování	Netónovat.
Kompatibilita	Lze míchat pouze s podobnými materiály a materiály uvedenými v tomto technickém listu.
Nanášení	Namíchaný základní nátěr metodou štětce a válečku, např. univerzální barvicí válec 1102 nebo polyamidový barvicí válec 1314. Při aplikaci samonivelačního tmelu se řiďte informacemi v datovém listu Floortec Basecon Ad 826.
Schnutí (při +20 °C)	Asi 20 minut. Po skončení doby zpracovatelnosti materiál neředte a dále nezpracovávejte. Vyšší teploty zkracují dobu zpracovatelnosti.
Spotřeba	Cca 0,15 kg/m ² pro základní nátěr na normálně savé podklady. Obsah pryskyřice cca 1,1 kg/m ² pro vyrovnaní pomocí Basecon Ad 826 (2,6 kg) s tloušťkou vrstvy 2 mm (celková spotřeba 3,7 kg/m ²). Jako maltová pryskyřice: 0,26 kg/m ² /mm obsah pryskyřice (hotová směs) smíchaný s 1,3 kg/m ² /mm křemičitého písku 1526, hrubý (odpovídá MR 1:5) Přesné množství spotřeby určete pomocí testu na předmětu .

Zpracování

Teplota zpracování Nepoužívejte pod +8 °C a do max. +25 °C teploty vzduchu, podkladu a materiálu. Zpracujte minimálně 3 °C nad rosným bodem.

Čištění nářadí Ihned po použití očistěte vodou a smáčecími prostředky. Po zaschnutí je možné pouze mechanické čištění.

Schnutí (+20 °C, 65 % r. F.)

Další nátěr v systému po cca 4 hodinách. Základní nátěr musí být po zaschnutí průhledný. Následný nátěr v konstrukci systému proveďte vždy do 48 hodin. Při zpracování čerstvé v čerstvém není zaručeno spolehlivé uzavření pórů.

Skladování

Před zpracováním skladujte při min.+8 °C až max. +25 °C. V neotevřeném originálním obalu na chladném a suchém místě lze skladovat cca 12 měsíců.

Deklarace

Produkt-Code Platí informace v aktuálním bezpečnostním listu.

Vytváření nátěru

Příprava podkladu

Podklad musí být pevný, čistý, neklouzavý, nosný, rozměrově stálý a zbavený separačních prostředků, komponentů podporujících korozi nebo jiných vrstev, které by mohly narušit spoj. Podklad musí v zásadě odpovídat stavebním normám a mít přilnavost minimálně 1,5 N/mm². Podklad musí být chráněn před vztlínající vlhkostí a musí být zaručen sklon $\geq 1,5$ %. Zbytková vlhkost podkladu v betonu a cementovém potěru zpravidla nesmí překročit 4 CM %. Pevnost podkladu v tlaku by měla být minimálně 25 N/mm². Hladké povrchy podlah, např. povrchy vyhlazené ocelovým hladítkem je nutné pro zlepšení přilnavosti zdrsnit. Stávající znečištění, např. oleje, tuky, pryžové otěry, jakož i nestabilní vrstvy a povlaky je nutné odstranit vhodnou objektovou metodou. S přihlédnutím k individuálním možnostem a požadavkům, např. pro podpovrchovou přípravu podlahových povrchů jsou vhodné následující procesy: broušení, frézování, tryskání blastrac (bezprašné tryskání) a tryskání stlačeným vzduchem pevným abrazivem. Musí být obnažena struktura zrna a důsledně odstraněny všechny separační látky a volné složky. Stávající obklady z dlaždic obecně nejsou vhodné pro nátěry a musí být odstraněny. Menší poškozená místa vyplňte výplňovou hmotou vyrobenou z Floortec 2K-Basecon 825 smíchanou s Floortec Basecon Ad 826. Stávající dilatační spáry musí být připraveny pro nátěrové práce (instalace dilatačních profilů apod.). Tyto musí být přijaty v nátěru. Viz také VOB část C, DIN 18363, odstavec 3.

Základování Floortec 2K-Basecon 825 v závislosti na savosti podkladu ředěný 50 až 100 % vody.

Vyrovnávací tmelení Floortec 2K-Basecon 825, smíchaný s Floortec Basecon Ad 826, zředěný vodou do cca 1% dle potřeby.

Vytváření nátěru

Další nátěry

V závislosti na požadavcích a výběru se další sestavení systému provádí pomocí Floortec Topcon F 828 nebo Floortec Topcon T 829 v kombinaci s Floortec Colorgrains 830, volitelně také po předchozí aplikaci Floortec 2K-Sealcon 827 (těsnící vrstva).

Alternativně

Vrchní nátěr stěrkové hmoty přímo s Floortec 2K Purolid F 878, volitelně také v kombinaci s Floortec 2K Purolid T 876 nebo 877 ve spojení s Floortec Dekochips 843.

Pro příslušnou strukturu systému dodržujte údaje v technických listech používaných produktů.

Poznámka

Se zvýšenou zbytkovou vlhkostí

Před nátěrem betonu a cementového potěru se zvýšenou zbytkovou vlhkostí nebo neexistující nebo poškozenou bariérou proti vlhkosti se poraďte s poradenskou službou Brillux.

Životnost

Těsnění a nátěry na podlahových plochách podléhají opotřebení v důsledku používání. Individuální životnost v podstatě závisí na tloušťce vrstvy a intenzitě namáhání.

Více informací

Dodržujte informace v technických listech pro produkty, které mají být použity.

Technické poradenství

Brillux technické poradenství: Tel. +49 251 7188-239
Fax +49 251 7188-106
tb@brillux.de
nebo vašeho osobního technického poradce.

Anotace

Tento praktický informační list je založen na intenzivní vývojové práci a mnohaletých praktických zkušenostech. Obsah nenaznačuje smluvní právní vztah. Zpracovatelé/kupující nejsou zbaveni odpovědnosti za testování našich produktů na jejich vhodnost pro zamýšlenou aplikaci. Kromě toho platí naše všeobecné obchodní podmínky..

Vydáním nového vydání tohoto cvičného informačního listu s novým statutem pozbývají předchozí informace platnosti. Aktuální verze je k dispozici na internetu..

Výrobce: Brillux
Weseler Straße 401
48163 Münster
Tel. +49 251 7188-0
Fax +49 251 7188-105

info@brillux.de
www.brillux.de



Dlouhý povrchové úpravy staveb

obchodní partner Brillux pro ČR
Kpt. Jaroše 482, 264 01 Sedlčany

Telefon: +42(0) 602 458 568
+42(0) 318 875 422

E-mail: office@dlouha.net
www.dlouha.net

